
CDI - Ingénieur Responsable qualité Cemafruid-TECNEA (H/F)

CATEGORIE D'EMPLOI : CDI - TECNEA-Cemafruid

REFERENCE D'OFFRE : 24027

LIEU : Le poste est basé à Fresnes 94260 - 5, Avenue des Près - France (siège de Cemafruid-TECNEA)

MODELE : travail sur site, quelques déplacements en France et en Europe)

Date de DEBUT : Poste en CDI disponible immédiatement

QUI SOMMES-NOUS ?

Un groupe à votre service pour un monde plus sûr et plus durable !

TECNEA-Cemafruid, c'est une entreprise française indépendante, dirigée par ses salariés, qui s'engage à garantir la qualité et la performance des équipements et des process de la chaîne du froid, de la climatisation et de la réfrigération.

Notre mission ? Contribuer à la santé, à l'alimentation et au bien-être des populations en préservant la qualité des produits et en limitant l'impact environnemental des activités des entreprises.

Acteur majeur de la transition énergétique et environnementale, TECNEA-Cemafruid est présent sur 3 continents et dans 3 pays (France, Italie, Canada) et accompagne des clients dans plus de 40 pays à travers le monde.

Nos 120 experts sont aux côtés de nos clients pour les aider à réduire durablement leur impact environnemental dans tous les domaines d'activité liés au froid : du transport à la distribution au consommateur final des produits alimentaires, du laboratoire pharmaceutique jusqu'au patient, pour le conditionnement d'air, les pompes à chaleur, ou le transport sous température dirigée.

Ensemble, nous innovons pour un avenir plus sûr et plus durable !

NOTRE MISSION : un défi passionnant pour nourrir et soigner le monde

Rejoignez-nous dans une aventure essentielle : garantir la qualité et la sécurité de notre alimentation et de nos médicaments tout en protégeant notre planète. Ensemble, nous avons l'ambition de contribuer à nourrir et à soigner 9 milliards de personnes d'ici 2050 grâce une chaîne du froid performante et durable.

Au cœur de notre mission :

- **Renforcer la confiance dans les métiers du froid et de la climatisation** : pour la santé, l'alimentation, la sécurité et le bien-être de tous.
- **Tester, évaluer et certifier** : équipements, solutions, compétences... pour une conformité irréprochable.
- **Optimiser les performances** : économiques et environnementales des entreprises, tout en réduisant les risques.

VOS MISSIONS : un défi passionnant au cœur de la chaîne du froid

Au sein de la direction QHSE, vous aurez la responsabilité et l'autorité pour s'assurer que les processus et les procédures nécessaires au système de management sont instaurés, mis en œuvre et maintenus pour assurer la conformité à tous les référentiels applicables (ISO 17025, ISO 17020, ISO 17065) et aux réglementations, aux procédures mises en œuvre par les filiales et unités du groupe ainsi que tout référentiels réglementaire catégoriel.

Vos principales missions :

Vous rendez compte à la direction de la performance du système de management et de toute nécessité d'amélioration.

Vous êtes à terme l'interlocuteur des organismes d'accréditation, et le représentant de l'organisme auprès des services de l'Etat pour les activités d'évaluation de la conformité réalisées dans un cadre réglementaire.

A ce titre, vos responsabilités recouvrent :

- Mise en œuvre de la politique QHSE adopté par la direction pour le groupe et ses filiales
- Proposition d'évolution de la politique QHSE du groupe
- Préparation et organisation des réunion de revue de direction et des reporting extra financier et RSE
- Pilotage du dispositif de préservation de l'impartialité au sein du groupe et de l'analyse continu des risques
- Coordination et animation de la gestion du risque en collaboration avec les différents services pour assurer l'impartialité de nos prestations
- Organisation du système documentaire, de l'approbation des procédures et de leur diffusion dans le cadre d'un intranet développé avec SharePoint,

- Optimisation de nos procédures en tenant compte de nos systèmes d'information structurant (plateformes métiers back et front office).
- Définition des priorités d'actions et d'allocation de moyens / ressources / délais, ainsi que des procédures à suivre en cas de constat d'écart, et suivi des plans d'action opérationnels,
- Promotion de l'approche qualité en interne et en externe
- Planification, contrôle de la mise en œuvre et participation aux audits qualité internes et externes et aux enquêtes (satisfaction clients, analyse de processus...)
- Contribution à la stratégie de validation des résultats - qualification
- Veille réglementaire et normative ;
- Gestion de la situation de crise en cas d'anomalie grave
- Suivi des actions relatives à l'évaluation des risques professionnels ;
- Coordonner l'intervention des prestataires et des organismes de contrôle en matière d'environnement et de sécurité avec les unités opérationnelles ;
- Sensibiliser le personnel sur les risques et réaliser les affichages correspondants ;
- Participation à la rédaction des consignes de sécurité, la gestion des permis de feu et à l'élaboration des plans de prévention ;

Ce poste vous permettra de jouer un rôle crucial dans la construction d'un environnement de travail sain, sûr et durable, tout en contribuant à la performance globale de l'entreprise et à la protection de l'environnement.

Rejoignez une équipe dynamique et contribuez à l'amélioration continue de nos performances et de la qualité de nos services.

LES PLUS DE CE POSTE

- Rejoignez un leader mondial en pleine croissance et participez à des projets durables avec un impact concret.
- Intégrez une équipe soudée et passionnée !
- Bénéficiez d'une évolution de carrière au sein d'une entreprise en forte croissance en France et à l'international.
- Développez vos compétences en continu grâce à des formations et des projets stimulants.
 - Formation aux outils et méthodes assurée par l'entreprise
 - Formation en compagnonnage à la réalisation des différentes prestations réalisée à l'embauche et tout au long de la carrière
- Relevez des défis technologiques face aux enjeux climatiques et de santé mondiaux.
- Devenez actionnaire salarié et participez à l'avenir du groupe.

- Travaillez avec des experts reconnus et partagez votre passion avec une équipe bienveillante.

PROFIL :

- Titulaire d'un diplôme d'ingénieur ou Master 2 QHSE, sécurité, environnement ou qualité.
- Vous maîtrisez impérativement au moins l'un des référentiels suivants : ISO 17025, ISO 17020, ISO 17065 et ISO 17024 (un atout).
- Capacité d'écoute et de communication interpersonnelle.
- Réactivité et capacité à gérer des situations urgentes.
- 2 à 5 ans d'expérience exigés dans un poste similaire
- Rigoureux, Organisé, attentif, réactif, pragmatique et autonome
- Capacités de travail en équipe
- Respect des valeurs de l'entreprise : indépendance, confiance et impartialité, responsabilité et esprit d'équipe.
- Maîtrise du français et de l'anglais. (Parler italien est un atout pour le poste)

En tant qu'employeur responsable et inclusif, Cemafruid est attentif à la diversité et à la mixité de ses équipes. Nos recruteurs sont engagés et veillent à l'application de processus de recrutement non-discriminants.

Donnez du sens à votre carrière : postulez dès maintenant !

Envoyer votre candidature, lettre de motivation et CV, de préférence par courrier électronique à : recrutement@cemafruid.fr

GROUPE TECNEA - 5, Avenue des Près - 94260 Fresnes - France
Tel. : +33 1 49 84 84 84 - www.tecnea.group