
CDI - Instructeur-Superviseur ATP Cemafruid-TECNEA (H/F)

CATEGORIE D'EMPLOI : CDI - Pôle Certification TECNEA-Cemafruid

REFERENCE D'OFFRE : 24003

LIEU : poste basé à Saint Laurent de Blangy 62223 - 23, Avenue Roger Salengro - France

MODELE (hybride/classique) : travail sur site, déplacements fréquents

Date de DEBUT : Poste en CDI disponible immédiatement

Date de PUBLICATION : 28\05\2024

QUI SOMMES-NOUS ?

Un groupe à votre service pour un monde plus sûr et plus durable !

TECNEA-Cemafruid, c'est une entreprise française indépendante, détenue par ses collaborateurs, qui s'engage à garantir la qualité et la performance des équipements et des process de la chaîne du froid, de la climatisation et de la réfrigération.

Notre mission ? Contribuer à la santé, à l'alimentation et au bien-être des populations en préservant la qualité des produits et en limitant l'impact environnemental des activités des entreprises.

Acteur majeur de la transition énergétique et environnementale, TECNEA-Cemafruid est présent sur 2 continents et dans 3 pays (France, Italie, Canada) et accompagne des clients dans plus de 40 pays à travers le monde.

Nos 120 experts sont aux côtés de nos clients pour les aider à réduire durablement leur impact environnemental dans tous les domaines d'activité liés au froid : du transport à la distribution au consommateur final des produits alimentaires, du laboratoire pharmaceutique jusqu'au patient, pour le conditionnement d'air, les pompes à chaleur, ou le transport sous température dirigée...

Ensemble, nous innovons pour un avenir plus sûr et plus durable !

NOTRE MISSION : un défi passionnant pour nourrir et soigner le monde

Rejoignez-nous dans une aventure essentielle : garantir la qualité et la sécurité de notre alimentation et de nos médicaments tout en protégeant notre planète. Ensemble, nous avons l'ambition de nourrir et de soigner 9 milliards de personnes d'ici 2050 grâce à la chaîne du froid.

Au cœur de notre mission :

- **Renforcer la confiance dans les métiers du froid et de la climatisation** : pour la santé, l'alimentation, la sécurité et le bien-être de tous.
- **Tester, évaluer et certifier** : équipements, solutions, compétences... pour une conformité irréprochable.
- **Optimiser les performances** : économiques et environnementales des entreprises, tout en réduisant les risques.

VOS MISSIONS : un défi passionnant au cœur de la chaîne du froid

En tant qu'Instructeur Superviseur ATP, vous serez un acteur clé de la sécurité et de la qualité de la chaîne du froid.

Vos principales missions :

- **Instruire les demandes d'attestation de conformité des engins de transport sous température dirigée** : Cela implique de vérifier la conformité des engins aux exigences réglementaires et de fournir aux demandeurs les informations et les conseils nécessaires pour obtenir leur attestation.
- **Soumettre à la validation les demandes d'attestation de conformité** : Cette étape consiste à s'assurer que les dossiers de demande sont complets et conformes aux exigences avant de les transmettre pour approbation finale.
- **Traiter les demandes d'attestation initiales des constructeurs d'engins neufs** : Cela implique de créer les dossiers de demande, de vérifier les pièces justificatives et de délivrer les attestations conformes.
- **Traiter les demandes de renouvellement d'attestation provenant des centres de contrôle techniques** : Cette mission consiste à vérifier la validité des attestations existantes et à délivrer les nouvelles attestations si nécessaire.
- **Former les utilisateurs à la plateforme informatique dématérialisée** : L'instructeur-superviseur devra former les clients et les partenaires à l'utilisation de la plateforme informatique utilisée pour gérer les demandes d'attestation.

- **Gérer les appels téléphoniques des clients et utilisateurs de la plateforme** : Cette mission consiste à répondre aux questions des clients et utilisateurs de la plateforme et à résoudre leurs problèmes techniques.
- **Réaliser les statistiques des demandes et délivrances d'attestation** : L'instructeur-superviseur devra collecter et analyser les données relatives aux demandes et délivrances d'attestation afin de produire des rapports et de suivre les tendances.
- **Participer activement au suivi de la qualité des prestations effectuées pour le compte de l'Etat** : Cette mission consiste à s'assurer que les prestations délivrées par TECNEA-Cemafruid répondent aux exigences de qualité de l'Etat.

En plus de ces missions principales, l'instructeur-superviseur ATP peut également être amené à :

- Participer à des audits sur site chez les constructeurs d'engins et les centres de contrôle techniques.
- Contribuer à l'élaboration et à la mise à jour des procédures internes.
- Assurer la veille réglementaire et normative.
- Représenter TECNEA-Cemafruid lors de manifestations professionnelles.

Ce poste est idéal pour un candidat souhaitant relever des défis d'envergure dans un environnement international.

LES PLUS DE CE POSTE

- Rejoignez un leader mondial en pleine croissance et participez à des projets durables avec un impact concret.
- **Intégrez une équipe soudée et passionnée !**
- **Bénéficiez d'une évolution de carrière** au sein d'une entreprise en forte croissance en France et à l'international.
- **Développez vos compétences** en continu grâce à des formations et des projets stimulants.
 - Formation aux outils et méthodes assurée par l'entreprise
 - Formation en compagnonnage à la réalisation des différentes prestations réalisée à l'embauche et tout au long de la carrière
- **Profitez d'un cadre de travail flexible** avec la possibilité de télétravailler.
- **Relevez des défis technologiques** face aux enjeux climatiques et de santé mondiale.
- **Devenez actionnaire salarié** et participez à l'avenir du groupe.
- **Travaillez avec des experts reconnus** et partagez votre passion avec une équipe bienveillante.

PROFIL :

- Candidat idéalement issu d'une formation technique ou commerciale de niveau BAC +2 débutant ou expérimenté
- Maîtrise parfaite des outils bureautiques
- Appétence pour les sujets techniques
- Responsable, impartialité, esprit d'équipe, pragmatique et autonome
- Capacités de travail en équipe et apprécie le monde des PME
- Respect des valeurs de l'entreprise : indépendance, confiance et impartialité, responsabilité et esprit d'équipe.
- Maîtrise du français et de l'anglais, une autre langue étrangère serait un plus
- Connaissance sur le transport frigorifique

Une formation aux outils est assurée par l'entreprise

En tant qu'employeur responsable et inclusif, Cemafruid est attentif à la diversité et à la mixité de ses équipes. Nos recruteurs sont engagés et veillent à l'application de processus de recrutement non-discriminants.

Donnez du sens à votre carrière : postulez dès maintenant !

Envoyer votre candidature, lettre de motivation et CV, de préférence par courrier électronique à : recrutement@cemafruid.fr

GROUPE TECNEA - 5, Avenue des Près - 94260 Fresnes - France
Tel. : +33 1 49 84 84 84 - www.tecnea.group